

POLEROWANIE PLEKSI, POLIWĘGLANÓW

ZASTOSOWANIE:

► Usunięcie uszkodzeń mechanicznych, rys oraz zmatowień z powierzchni luków, okien, owiewek

POWIERZCHNIA: Pleksi, poliwęglany

EFEKT: Krystalicznie czyste, pozbawione wad wykończenie.

KROK I	KROK II	KROK III	KROK IV	KROK V	KROK VI
PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI	OCZYSZCZENIE POWIERZCHNI	POLEROWANIE ETAP I	POLEROWANIE ETAP II	ZABEZPIECZENIE POWIERZCHNI	OCZYSZCZENIE POWIERZCHNI
Usuń z powierzchni rysy, uszkodzenia mechaniczne.	Oczyść powierzchnię z pyłu szlifierskiego, wosków, tłuszczy i zanieczyszczeń	Poleruj powierzchnię do momentu usunięcia defektów szlifierskich.	Poleruj powierzchnię do momentu usunięcia defektów polerskich oraz uzyskania połysku	Oczyść powierzchnię z pozostałości pasty polerskiej i zanieczyszczeń	Oczyszczoną powierzchnię zabezpiecz przed działaniem promieni UV
					
MINIMUM P2000 Minimalna gradacja jest jedynie wskazówką i zależy od: • rodzaju zastosowanego papieru ściernego • rodzaju zastosowanej pasty oraz głowicy polerskiej	S3 FINISH CLEANER (kod 11689) ŚCIERCZKA Z MICROFIBRY (kod 5249)	S1 SOFT CUT & GLOSS (kod 5578) GŁOWICA POLERSKA: WEŁNA OWCZA • DWUSTRONNA (kod 6614) • JEDNOSTRONNA (kod 6613)	S1 SOFT CUT & GLOSS (kod 5578) GŁOWICA POLERSKA: WEŁNA JAGNIĘCA TYP "MM" Ø 150 (kod 7466) Ø 180 (kod 7467)	S3 FINISH CLEANER (kod 11689) ŚCIERCZKA Z MICROFIBRY (kod 5249)	S5 QUICK WAX (kod 12193) ŚCIERCZKA Z MICROFIBRY (kod 5249)